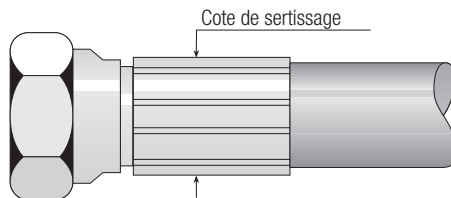




## Tableau de cotes de sertissage HAN avec ISOFLEX 6000

09.19 (1)

**Description du sertissage pour les conduites flexibles à partir des embouts à sertir HAN et des tuyaux ISOFLEX :**  
Lors du sertissage de tuyaux flexibles composés d'embouts à sertir HAN et de tuyaux ISOFLEX6000, il faut généralement et en premier lieu respecter la cote de sertissage prescrite en tenant compte de la tolérance donnée. La cote de sertissage doit être mesurée au centre de la douille à l'aide d'un outil de mesure approprié, par exemple un pied à coulisse. La valeur de cette mesure doit se situer dans la plage de tolérance de la cote de sertissage prescrite.



DN	Référence de la douille	Paramètres du client*	Cote de sertissage [mm]	Tolérance de la cote de sertissage admissible [mm]
<b>ISOFLEX6000</b>				
19	HAN4-12		37,4	+/- 0,1
25	HAN4-16		44,0	+/- 0,1
31	HAN6-20		56,8	+/- 0,1

**Contrôle de sertissage avec cote de sertissage**

\* Pour inscriptions spécifiques à l'atelier

**Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs d'impression.  
Veuillez tenir compte des indications figurant dans les fiches techniques/catalogues correspondants.**